ARBURG

Allrounder
475 V 1000 – 170

ARBURG

Efficiency

Allrounder 475 V 1000 – 170

Produktionszelle Keyfob

- 475 V 1000 – 170
  - Spritzteil Keyfob
  - Kavitäten 1-fach
  - Zykluszeit 62s
  - Material rPC-ABS, Sysplast PC-ABS 50
  - Schussgewicht 8g
  - Zelle ausgestattet mit Kuka KR 20 R1810 Cybertech-2
- Digitales Highlight **EnergyAssist**





© Copyright by ARBURG - Fakuma 2026

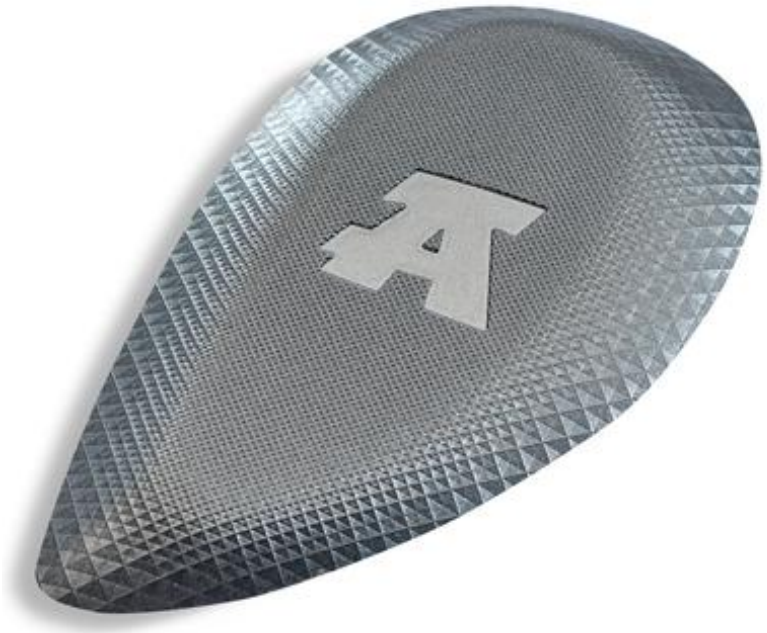
ARBURG

Efficiency

Allrounder 475 V 1000 – 170

Produktionszelle Keyfob

- PLF – IMD Technologie Fa. Kurz
  - „Protectiv Layer Finish“
  - Extrem kratzbeständige PET Folie mit Dekor
  - Werkzeugeinsatz mit unterschiedlichen gelaserten Strukturen
  - Folie wird durch Werkzeug gezogen
  - Bauteil wird mit Folienüberstand ausgestanzt



© Copyright by ARBURG - Fakuma 2026

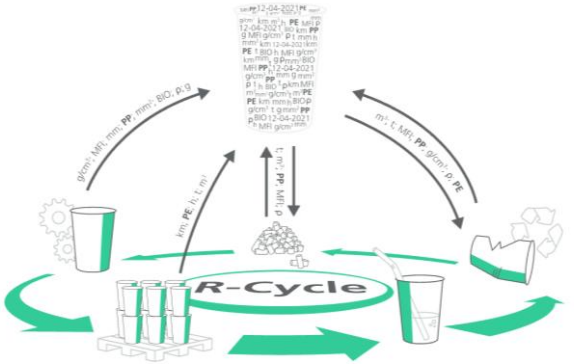
ARBURG

Efficiency

Allrounder 475 V 1000 – 170

Produktionszelle Keyfob

- Rezyklateinsatz in der Mobilität
  - Verarbeitung eines PIR Rezyklates
  - Kaschierung durch PLF – IMD Technologie
  - Digitaler R-Cycle Produktpass über QR Code
  - Weiterverwendung der Folienreste
    - Leonhard Kurz sammelt diesen Wertstoff zur Herstellung eines rPET



© Copyright by ARBURG - Fakuma 2026

ARBURG

Efficiency

Allrounder 475 V 1000 – 170

Partner

LEONHARD KURZ Stiftung & Co. KG	DE	KURZ
Schöfer GmbH	AT	SCHÖFER a KURZ company
Meusburger Georg GmbH & Co KG	AT	meusburger
WITOSA GmbH	DE	witosa
Reichle Technologiezentrum GmbH	DE	REICHLE TECHNOLOGIEZENTRUM
Huf Hülsbeck & Fürst GmbH & Co. KG	DE	Huf
Sysplast GmbH & Co. KG	DE	SYSPLAST

© Copyright by ARBURG - Fakuma 2026

ARBURG

Efficiency

Allrounder 475 V 1000 – 170

Partner

HB-Therm AG	CH	HB-Therm
Barth Mechanik GmbH	DE	BARTH Mechanik
FPT Robotik GmbH & Co. KG	DE	fptrobotics
REA Elektronik GmbH	DE	REA PRINT | APPLY | VERIFY
KIST + ESCHERICH GmbH	DE	KIST + ESCHERICH
Frigel Firenze S.p.A.	IT	Frigel Intelligent Process Cooling

© Copyright by ARBURG - Fakuma 2026


QUALITÄT KNOW-HOW
MASCHINEN TECHNOLOGIEN
HEIMAT DES SPRITZGIESSENS
MARKTFÜHRERSCHAFT
LEIDENSCHAFT WEITBLICK
INNOVATION
WIR SIND DA.